

XUPAI 旭派®

长寿命电池

旭派电源有限公司 XUPAI POWER CO.,LTD.
总公司地址:中国浙江省长兴县经济开发区县前东街505号
全国服务热线:4008-919-717
服务专线:86-0572-6567799 / 6325555
企业微信:xupaidianchi
E-mail:10000@xupai.com
官网:Http://www.xupai.com
传真: 86-0572-6210700



企业微信公众号

XUPAI 旭派®

**旭派
长寿命电动道路车用EV系列电池
产品手册**

旭派电池代言人
林志颖

卷首语

旭，携初升之朝气；
派，领国际之风范。

二十多载，
恒心笃行、厚积薄发，
“旭”势腾飞，
品质成“派”！

二十多载，
匠心精工、科技领航，
“旭”冉高度，
“派”领先锋！

旭派，
绿色新能源技术驱动者，
长寿命电池代名词。

旭派，
以绿色环保美丽中国，
以高新科技创领行业，
以精诚品质共赢未来，
以中国品质驰骋世界！

旭派，
让您行得更远！

董事长致辞：

长寿命电池，旭派风景独好。

1995年，浙江长兴玉泉电池厂仅有几人的家庭作坊里，诞生了旭派最初的梦想。

自此，20多年栉风沐雨，我们拼搏和奋斗脚步，就再也没有停止……

做全球最好的蓄电池，用高新技术为中国绿色新能源创造未来，把旭派打造成享誉全球的中国民族品牌，成为所有旭派人内心最执著的信仰……

在“开拓、进取、创新、求精”的精神驱动中，在“质量、诚信、服务、发展”理念的引领下，我们不断超越自我、跨越突破，现已成为在全球拥有五大基地，旗下涵盖六大电池品牌的国际知名企业，在全球具有重要影响力的特大型电池供应商。

一路走来，我们为旭派人自己骄傲，也为中国绿色新能源电池产业的发展骄傲。

怀抱为中国民族产业创造世界品牌的追求，我们将永记初心，愿携手各方合作伙伴，精诚合作，共赢未来！

张玉泉

旭派电源有限公司



品牌内涵

派 — 出自“旭，日旦出貌。（《说文》）”，本意为光明，指早晨太阳刚升起的样子，喻指旭派如朝阳正起，蓄积了无限能量，未来将有更光明广阔的发展前景；同时也喻指旭派电池能量无限，能让您行得更远！

派 — 与英文单词“power”谐音，喻指旭派所在电动车电池行业，提供能量、产生动力；与圆周率的简称“π”谐音，是一个无限不循环小数，意喻旭派基业长青，能与时俱进、保持自身持续不断的发展与提升，同时也表达了旭派与合作伙伴亦能长久合作、互惠共赢的美好愿景。

品牌定位

长寿命蓄电池品牌

品牌目标:为客户创价值;为员工谋利益;为企业求发展;为社会做贡献。

品牌精神:开拓;进取;创新;求精。

发展理念:信誉铸市场;满意成未来。

管理理念:以人为本;持续创新。

经营理念:质量;诚信;服务;发展。

品牌使命

让您行得更远

“专注于世,专业立市”,旭派以全心全意制造高品质电池产品、真心实意为客户提供优质服务为己任,将产品质量和客户的满意度视为企业的生命。

旭派深知,达人方能成己。致力携手代理商共创最佳事业平台,我们在成就代理商的征程上,始终全力以赴!

品牌准则

精密 精进 精锐 精诚

作为长寿命电池品牌,旭派人持续不断、全方位为客户提供高品质产品,恪守精密、精进、精锐、精诚四大准则,致力于为客户提供最值得信赖的产品和最优质的服务。

精密

技术和产品

旭派电池性能优越、自然放电率低,同时优化了设计,使得电池保持美观的同时微水损耗,循环寿命更长,产品质量处于行业领先水平。旭派始终重视技术的创新与产品质量,建立了一整套规范的产品生产及加工体系,严格控制产品生产水平及出厂质量,精心的设计、精密的制造、确保产品始终具备高水准品质。

精进

管理和经营

旭派以质量、诚信、服务、发展为核心,通过创新与专业的结合,不论是产品研发、产品生产,还是销售服务,都遵循严谨的管理流程,以质量筑市场,诚信赢市场来经营旭派的品牌。

精锐

人才与团队

旭派坚持以人为本、持续创新的企业发展观,以自身凝聚力组建了一支高素质、经验丰富、有创新精神的研发团队,汇聚多领域、全方位的精锐力量,为新技术和新产品研发群策群力,致力于在推进企业进步的同时,促进行业整体素质的提升。

精诚

支持与服务

旭派拥有完善的咨询、售前及售后服务体系,遍布各地的零售服务点,经验丰富的专业队伍,为客户提供产品的维修及保养服务。旭派真诚为每一位客户提供可靠的产品和有效的服务,让客户始终感受诚挚、诚心、诚信的旭派精神。

专业鼎立 品牌之道

旭派,领先的新能源产品供应商,长寿命电池品牌

品牌精神

秉承,开拓进取、创新求精精神。
从1995年迄今,旭派电池在开拓与跨越发展中,凝聚出不断攀登的精神导向,成为企业永续发展的精神动能;
保持,国内电动车电池行业和新能源产品制造商领先地位。
旭派始终秉承质量,诚信,服务,发展的经营理念,保持全球新能源产品供应商的持续领先地位。

品牌高度

旭派电池坚持梦想,不忘初心,始终在更高品质、更新技术的路上引领行业发展,旭派电池在行业内建立了国内先进能源研究实验室,不断驱动行业创新与技术革命。

品牌责任

与合作伙伴共创绿色中国、美丽中国;为中国品牌赢得世界尊崇……
在世界能源需求的不断攀升和自然资源的日益枯竭的当下,旭派坚持企业发展和社会责任并举,积极践行企业社会责任。
在中国,秉承“开发绿色能源,创造环保动力”的价值理念,坚定不移地将高效、节能、绿色、健康、环保和科技核心理念融入到企业发展之中。旭派投入巨资引入国际领先的污水处理系统和先进的生产设备,多角度、立体多元化地研发能源,不断为可持续发展构建绿色环保体系,为客户提供高品质的产品及高效快捷服务,为公众构筑绿色可持续的高品质生活,增添社会生活的活力与光彩,并推动蓄电池行业的进一步可持续发展。
绿色旭派,成就未来!

品牌核心

旭派在动力电池,锂电池,储能电池,起动车电池,备用电源电池方面拥有非常丰富的产品研发与制造经验,是行业内为数不多的成熟掌握蓄电池无铜内化成高新技术,并成功应用于生产的厂家之一。
引擎旭派,高品质蓄电池的创新源动力,以技术与品质为企业竞争制胜根本!
旭派将技术视作企业竞争制胜的根本,以技术与人才为安身立命之本、企业存活之道,积极开展与中国科学院、华南师范大学等国内国际知名科研院所及院校合作,不断强化人才团队及技术保障。

旭派, 源自成立于1995年的长兴玉泉电池厂, 以20多年沉淀跨越, 现如今已发展成为全球具有重要影响力的特大型特大型蓄电池供应商, 旭派已成为享誉全球的知名品牌, 旭派电池以卓越的品质, 优异的性能畅销全球, 是长寿命电池的代名词。

布局, 浙江, 江苏, 江西, 孟加拉国四大战略发展基地。

挥毫梦想, 旭派在浙江、江苏、江西、孟加拉国布局发展鸿篇, 5000多名旭派人戮力同心, 70多亿产值响动世界, 世界一流新能源品牌的杰出作在此缔造传奇!

- 浙江长兴: 浙江旭派电源有限公司, 占地面积50亩
浙江旭派动力科技有限公司, 占地面积70亩
- 江苏宿迁: 旭派电源有限公司, 占地面积1000亩
- 江西宜丰: 江西亚泰电器有限公司, 占地面积300亩
江西禾田新能源科技有限公司, 占地面积300亩
- 广东东莞: 广东东莞市旭派锂能科技有限公司, 占地面积12亩
- 孟加拉国: Tian Wei New Energy Technologies Ltd.,

生产安全, 使用放心:

旭派电池生产管理系统采用国际流行的MRPII(制造资源计划系统)、7S管理系统和TQM全面质量管理体系, 从原料采购、样品检测、生产过程管理到成品输出, 每一个环节都严格按照行业标准进行生产, 以严格品控, 力争让每一块电池都质量可靠, 性能稳定。

旗下企业现已全面通过ISO9001国际质量体系认证、ISO14001环境管理体系认证。完善的质量体系认证, 严格执行于每一环节, 力争为消费者打造最极致的产品!

2018年12月14日 旭派电池董事长张玉泉当选为中国电池工业协会第七界理事会常务理事
2018年12月14日 旭派电源有限公司当选为中国电池工业协会第七界理事会常务理事单位
2018年8月2日 旭派电池董事长张玉泉成为《浙商》全国理事会主席团主席
2018年6月7日 旭派电池董事长张玉泉荣获“浙商新领军者”殊荣
2018年5月28日 被中国电器工业协会铅酸蓄电池分会评为“2017年铅酸蓄电池行业知名品牌”
2018年5月28日 被中国电器工业协会铅酸蓄电池分会评为“2017年铅酸蓄电池行业质量五星级企业”
2018年5月28日 被中国电器工业协会铅酸蓄电池分会评为“2017年铅酸蓄电池行业先进集体”
2018年5月28日 旭派电池董事长张玉泉被中国电器工业协会铅酸蓄电池分会评为“2017年铅酸蓄电池行业领袖人物”
2018年05月 第一届中国气排球公开赛女子青年组“第四名”
2018年03月 中国电器工业协会铅酸蓄电池分会副理事长单位
2017年01月 江苏省质量管理协会会员证书
2017年08月 被宿迁市扶贫工作领导小组评为“爱心企业”
2017年08月 被全国企业征信系统管理中心评为“立信示范单位”
2017年06月 宿迁市2016年度环保信用评价中被宿迁市环境保护局评为“绿色企业”
2017年04月 旭派被2017年中国国际储能大会组委会和中国储能网评为2017年度中国储能产业最佳储能电池供应商
2017年04月 旭派被中国电器工业协会评为中国电器工业领军品牌
2017年03月 成为中国化学与物理电源行业协会会员
2017年02月 旭派被评为2016年度消费者信得过电池品牌
2017年01月 二〇一六年度宿迁市市长质量奖提名奖 宿迁市人民政府
2017年01月 旭派被时风集团评为优秀供应商
2016年12月 旭派电源有限公司通过安全生产标准化三级企业
2016年12月 旭派电源有限公司被全国铅酸蓄电池标准化技术委员会评为铅酸蓄电池标准化工作“先进单位”
2016年12月 启动旭派电源有限公司二期项目
2016年10月 启动江西禾田新能源科技有限公司二期项目
2016年09月 旭派电源有限公司研发中心被宿迁市科学技术局评为宿迁市新型电池材料工程技术研究中心
2016年06月 2015年度中国铅酸蓄电池行业先进集体
2016年03月 旭派商标被评为江苏省著名商标
2016年03月 被宿迁生态化工科技产业园党工委、管委会评为2015年度企业纳税工作先进单位
2016年03月 被宿迁生态化工科技产业园党工委、管委会评为2015年度环境保护工作先进单位
2016年03月 旭派电源有限公司通过安全生产标准化三级企业
2015年12月 旭派电池再次荣获“江苏名牌产品”称号
2015年10月 旭派被评为消费者信得过电池品牌
2015年09月 旭派电源有限公司通过OHSAS18001:2007职业健康管理体系认证
2015年09月 旭派电源有限公司通过ISO9001:2008质量管理体系认证
2015年09月 旭派电源有限公司通过ISO14001:2004环境管理体系认证
2015年06月 旭派电源有限公司被江苏省民营科技企业协会评为“江苏省民营科技企业”
2015年 旭派电源有限公司被中国物理化学电源协会评为全国电池行业前十强企业
2015年 旭派电源有限公司被中国电器工业协会铅酸蓄电池分会评为中国铅酸蓄电池先进单位
2015年 旭派电源有限公司被宿迁市宿豫区技术监督局评为质量管理奖
2015年 旭派电源有限公司被宿迁市税务局评为宿迁市企业纳税先进单位
2015年 旭派电源有限公司被宿迁市生态化工园管委会评为宿迁市环境保护先进单位
2015年 控股江西亚泰电器有限公司
2015年 控股江西禾田新能源科技有限公司
2014年04月 旭派被评为2013中国电器工业最具影响力品牌
2014年03月 旭派被评为中国能源动力2013年度电动车电池行业十大最具影响力品牌金齿轮奖
2014年03月 旭派被评为中国能源动力2013年度电动车电池行业十大最具影响力品牌
2014年 旭派电池荣获“江苏名牌产品”称号
2014年 旭派电池被江苏省消费者协会评为“推荐产品”
2014年 旭派储能电池获得金太阳认证
2014年 XUPAI 商标被评为江苏省著名商标
2013年 旭派电池被江苏省消费者协会评为“推荐商品”
2012年 旭派电源有限公司一期正式完工
2012年 被评为“先进企业”、荣获 CQM 质量管理体系认证证书,荣获香港国际新技术品牌博览会金奖
2012年 被江苏民营科技企业协会评为“江苏省民营科技企业”
2011年 公司全面通过ISO9001:2008质量管理体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证。
2011年 被评为安全生产标准化“先进企业”、“五一劳动奖”、“高新技术产品”“AAA级资信企业”
2011年 安全生产标准化“先进企业”宿城区人民政府
2011年 “五一劳动奖”宿迁市人民政府
2011年 “高新技术产品”江苏省科学技术厅
2011年 “AAA级资信企业”江苏信诚资信评估有限公司(中国人民银行南京分行认定资信评估机构)
2010年 产品获得欧盟出口认证
2010年 被评为“重点工业企业”、年度企业“突出贡献奖”
2009年 被评为企业税收“增速奖”、“优胜奖”、“重点培育工业企业”、年度安全生产工作“先进企业”
2009年 被评为“宿迁市民营企业50强”
2008年 企业信用等级被评为“AAA级”
2008年 被授予“捐赠爱心奖”汶川5.12地震赈灾捐赠
2007年 收购江苏波鑫科技发展有限公司
2007年 被评为“重点培育工业企业”、“五星级职工之家”
2006年 被评为“危附化学品安全标准化达标企业”
2004年 收购长兴(博能)环保电源电器有限公司
2004年 成立建阳贵天际实业有限公司
2004年 被评为湖州市“诚信企业”
2003年 被评为“浙江省蓄电池生产十佳优秀单位”、“浙江省重质量守诚信示范单位”、“全国重质量守信誉先进单位”、“全国产品质量监督抽查合格企业”
1995年 浙江长兴(玉泉)电池厂(旭派电池前身)



2017 立足旭派电池广阔的发展前景和强大品牌实力，旭派电池签约国际巨星林志颖担任旭派电池形象代言人，旭派品牌战略全面升级！

作为中国青年领袖、亚洲十大红人、首位获得美国国际杰出青年奖的华人、最佳公益慈善明星典范、不老男神--国际巨星林志颖，其阳光亲和、充满正能量的形象，不懈奋斗、永不止步的成长追求，全球的巨大影响力，与旭派品牌的精神、理念、品质追求及国际化发展完美契合。

国际巨星林志颖是中国不老男神的颜值担当，但他从没有停止过对自身价值的提升和修练，在歌坛、影坛，赛车领域创造无数辉煌成就。这就是林志颖，人生有无限活力、张力、能量的人，奉献于社会及大众一个志存高远、永无止境、不懈奋斗的公众形象，正如旭派20多年的成长历程一样生生不息，动力不竭。

品牌战略, 引啸行业 品牌代言, 拓新格局

阳光、活力公众代言人--林志颖, 传递旭派朝气、恒久、诚信品牌内涵;
卓越品牌建设, 引领中国电池的新格局, 旭派造就世界新能源行业领导者。

林志颖:

国际巨星、中国青年领袖、亚洲十大红人、公益慈善明星典范
其阳光亲和、充满正能量的形象, 不懈奋斗、永不止步的成长追求
全球的巨大影响力, 与旭派品牌的精神、理念、品质追求及国际化发展完美契合

旭派电池:

旭派电池, 长寿命电池品牌
全球具有重要影响力的特大型蓄电池供应商, 绿色电池、环保电池典范
自诞生之日起, 秉承“质量、诚信、服务、发展”理念
旭派电池从小到大、从弱到强, 20多年成长历程生生不息, 动力不竭



强强联手

传递正能量

“旭派电池号”高铁



高铁是中国高端制造的代表，是向世界展示中国实力的名片！2018年1月开始60多组搭载旭派电池广告的列车穿梭于中国各大城市，高端制造+高端媒体完美的展示了旭派电池高端产品的形象。

产品特点：

■使用寿命更长

特殊配方合金通过压铸工艺制成板栅，显著提高电池板栅的耐腐蚀性能。

■正极采用高强涤纶排管

正极采用的无纺布和涤纶复合排管，使排管同时具有无纺布的高孔率和涤纶的强韧性，提升了电池的综合性能。

■优良的低温放电性能

在零下10℃环境下放电容量不低于定额容量的75%。

■电池一致性好

全自动酸循环化成设备，各单格电池间为穿壁焊连接（6V12V产品），电池的一致性非常好。

■采用先进酸循环内化成技术

实现了低密度化成，使极板内活性物质充分活化，同时化成密度一致，电池一致性好，从而提高了电池的综合性能。

■采用高强复合PVC袋式隔板

可以有效解决使用过程中的排管破裂及铅支晶穿透短路问题，有效抑制负极铅膏膨胀，同时保证负极铅膏脱落时不会造成电池短路。延长电池的使用寿命。

■高效活性物质配方

正负极活性物质采用高效活性物质配方，显著提高蓄电池的比能量。

■先进的极板固化、化成工艺

采用先进的极板固化、化成工艺，以提高活性物质与板栅的结合力，延长电池使用寿命。

■采用先进的正极板浸酸固化工序

在正极板填充完活性物质之后，将其浸入特殊处理过的硫酸中，再通过固化干燥，使其生成碱式硫酸铅网络结构，可延缓正极板活性物质的软化，延长电池的寿命。

■极板采用中极耳设计，导电性能好，活性物质利用率高

电池在充放电中，极耳是电流的导入口，我公司采用极耳中置的设计，而且根据电流从极耳导向板栅边缘的利用率，进行了由宽到窄的设计新，使电池的导电性能大大改善，在提高电流利用率的同时，也提高了电池的充放电效率。

■水电池按照德国DIN标准与英国BS标准设计

设计超1500次充放电循环寿命，循环性能和深放电恢复能力优越。

■采用PP材料

蓄电池壳、盖采用PP材料，壳盖热熔封合，避免蓄电池使用过程中的漏液现象。

电池使用维护及注意事项

维护和保养

电池出厂时，电池端电压在 $12.65 \pm 5V$ ，电解液比重在 $1.275 \pm 0.005g/cm^3$ ，库存电池电压低于12.6V必须充电后才可使用，新电池初容量为90%，多次使用后逐步达到最高容量，一般情况3次充放电即可。

■ 每组电池内不允许有不同型号不同容量的电池同时使用。

■ 随着季节温度转换，适当调整充电时间或充电电流。失水过快或电池温度过高是过充电，过充电会导致隔板弯曲变形提前老化。电解液比重不达标是充电不足，长时间亏电会导致极板硫化，容量下降。

■ 电池安装必须有专业人员指导，盲目操作会导致短路甚至爆炸，导线不可太细，端子螺丝必须拧紧，以防接触不良导致起火爆炸。用黄油涂抹端子以防腐蚀。

■ 一般每周加一次蒸馏水，充电前加入，添加时注意液面六格一致，不可多加或少加。多加充电时会溢出，导致腐蚀车辆，造成电液比重不均，缩短寿命。

■ 电池不可严重缺水，隔板长期裸露液面，会导致电池寿命缩短，勤加蒸馏水，严禁添加稀硫酸或补充液。

■ 明火、打火机照射或接触不良跳火，用电线或金属物直接串联电池正负端子，都会使电池产生爆炸，对人体产生伤害。

■ 如不慎电解液溅到人体或眼睛里必须快速用大量清水冲洗，严重者马上去医院就诊。

■ 电池出厂时，为满电可直接安装使用，由于运输及储存中会产生自放电现象，首次使用会容量不足，需补电后再使用。三次充放后能恢复到正常能量。

■ 电池盖表面保持清洁，减少自放电。用热开水直接淋盖，可冲刷表面污垢。

■ 低温时因为充电效率及放电效率都会降低，致使电池容量会下降，行驶里程缩短，因此充电时需增加电流延长时间，达到最佳效果。

型号MODEL:

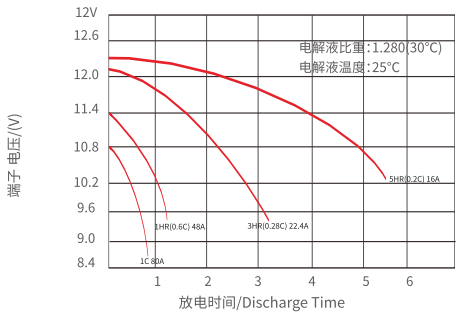
XP-12V(180)_{6-EV-50}



电池特性参数

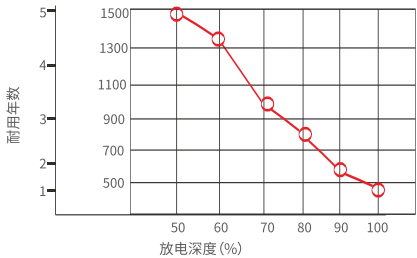
额定电压(V)	12
额定容量(AH)	80
最大外形尺寸(mm)	长(mm) 360 宽(mm) 172 高(mm) 265 总高(mm) 270
参考重量(Kg)	29.5±0.5
放电倍率(HR)	5

各率放电曲线
Rate discharge curves



上图为蓄电池的各种放电率放电电流, 由于放电率变化, 放电电流也随之增大或减小, 因此放电容量也受其制约。

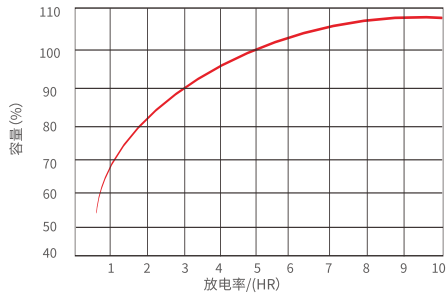
放电深度与寿命的关系
Relationship between discharge depth and life



先进的技术和性能使蓄电池的充放电可达两年以上(80%深度放电使用时)。

注: 蓄电池在放电过程中内阻不断增大, 放电终了时内阻为最大值。这是因为放电过程中极板内生成导电不良的硫酸铅, 为防止极板硫酸盐化引起蓄电池寿命缩短, 在放电结束后尽快进行充电。

放电率与容量的关系
Relationship between discharge rate and capacity

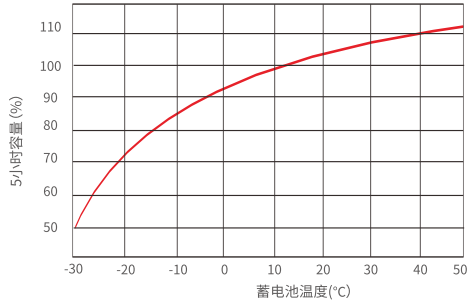


上图为蓄电池的放电率与容量的关系曲线。蓄电池的放电电流的求解方法, 可根据上图计算出各时间率下的放电电流。

5小时率(5HR)=100Ah÷5=20A
3小时率(3HR)=100Ah×0.85÷3=28A
1小时率(1HR)=100Ah×0.6÷1=60A

注意: 电动车辆的负载越大, 或者高速运转(即放电电流越大), 使用时间便会相应缩短。

温度与容量的关系
Relationship between temperature and capacity



从上图所示的蓄电池温度与容量的关系可以看出, 随着温度的降低, 蓄电池的容量也随之下降。

A、电解液的扩散性减弱, 两极活性物质的化学反应迟钝。
B、电解液的电阻增大, 引起电导率变低。

型号MODEL:

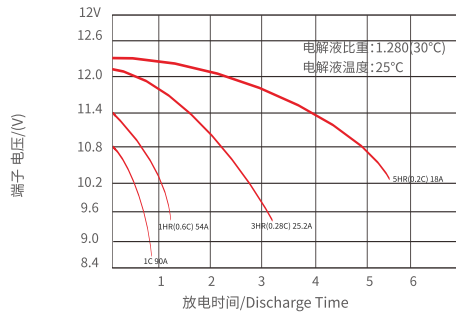
XP-12V(200)_{6-EV-55}



电池特性参数

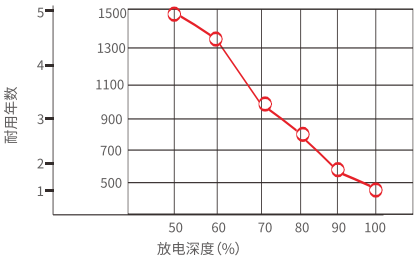
额定电压(V)	12
额定容量(AH)	90
最大外形尺寸(mm)	长(mm) 360 宽(mm) 172 高(mm) 285 总高(mm) 290
参考重量(Kg)	33.5±0.5
放电倍率(HR)	5

各率放电曲线
Rate discharge curves



上图为蓄电池的各种放电率放电电流, 由于放电率变化, 放电电流也随之增大或减小, 因此放电容量也受其制约。

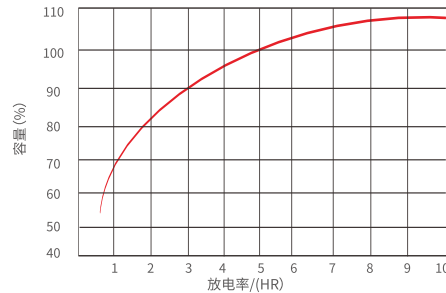
放电深度与寿命的关系
Relationship between discharge depth and life



先进的技术和性能使蓄电池的充放电可达两年以上(80%深度放电使用时)。

注: 蓄电池在放电过程中内阻不断增大, 放电终了时内阻为最大值。这是因为放电过程中极板内生成导电不良的硫酸铅, 为防止极板硫酸盐化引起蓄电池寿命缩短, 在放电结束后尽快进行充电。

放电率与容量的关系
Relationship between discharge rate and capacity

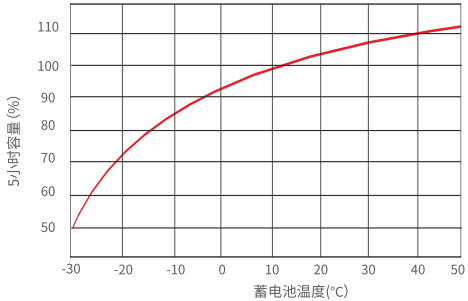


上图为蓄电池的放电率与容量的关系曲线。蓄电池的放电电流的求解方法, 可根据上图计算出各时间率下的放电电流。

5小时率(5HR)=100Ah÷5=20A
3小时率(3HR)=100Ah×0.85÷3=28A
1小时率(1HR)=100Ah×0.6÷1=60A

注意: 电动车辆的负载越大, 或者高速运转(即放电电流越大), 使用时间便会相应缩短。

温度与容量的关系
Relationship between temperature and capacity



从上图所示的蓄电池温度与容量的关系可以看出, 随着温度的降低, 蓄电池的容量也随之下降。

A、电解液的扩散性减弱, 两极活性物质的化学反应迟钝。
B、电解液的电阻增大, 引起电导率变低。

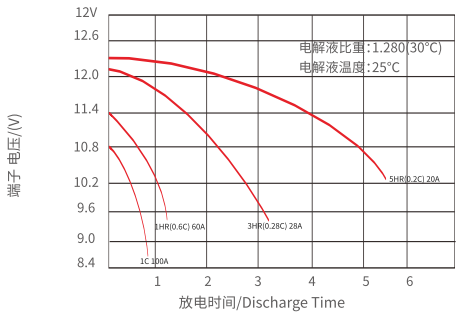
型号MODEL:
XP-12V(220)6-EV-60



电池特性参数

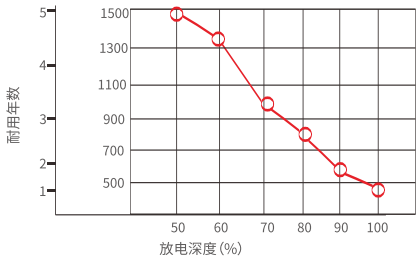
额定电压(V)	12
额定容量(AH)	100
最大外形尺寸(mm)	长(mm) 360 宽(mm) 172 高(mm) 285 总高(mm) 290
参考重量(Kg)	35.5±0.5
放电倍率(HR)	5

各率放电曲线
Rate discharge curves



上图为蓄电池的各种放电率放电电流,由于放电率变化,放电电流也随之增大或减小,因此放电容量也受其制约。

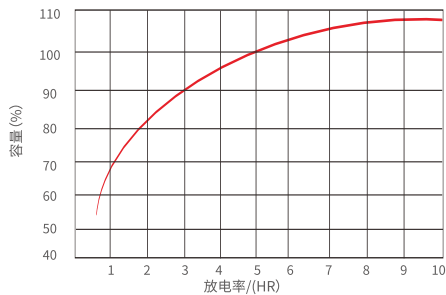
放电深度与寿命的关系
Relationship between discharge depth and life



先进的技术和性能使蓄电池的充放电可达两年以上(80%深度放电使用时)。

注:蓄电池在放电过程中内阻不断增大,放电终了时内阻为最大值,这是因为放电过程中极板内生成导电不良的硫酸铅,为防止极板硫酸盐化引起蓄电池寿命缩短,在放电结束后尽快进行充电。

放电率与容量的关系
Relationship between discharge rate and capacity

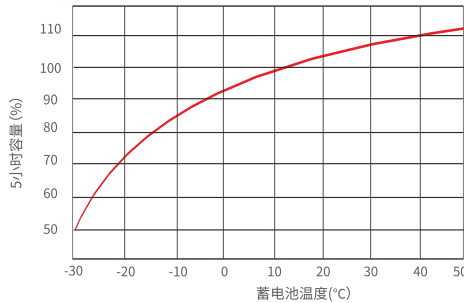


上图为蓄电池的放电率与容量的关系曲线。蓄电池的放电电流的求解方法,可根据上图计算出各时间率下的放电电流。

5小时率(5HR)=100Ah÷5=20A
3小时率(3HR)=100Ah×0.85÷3=28A
1小时率(1HR)=100Ah×0.6÷1=60A

注意:电动车辆的负载越大,或者高速运转(即放电电流越大),使用时间便会相应缩短。

温度与容量的关系
Relationship between temperature and capacity



从上图所示的蓄电池温度与容量的关系可以看出,随着温度的降低,蓄电池的容量也随之下降。

A、电解液的扩散性减弱,两极活性物质的化学反应迟钝。
B、电解液的电阻增大,引起电导率变低。

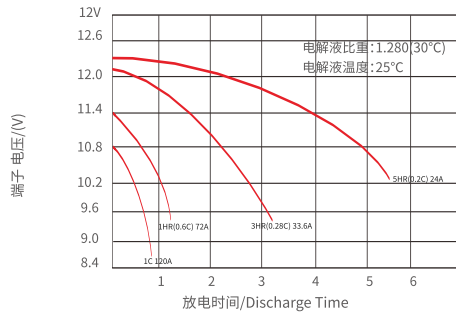
型号MODEL:
XP-12V(260)6-EV-65



电池特性参数

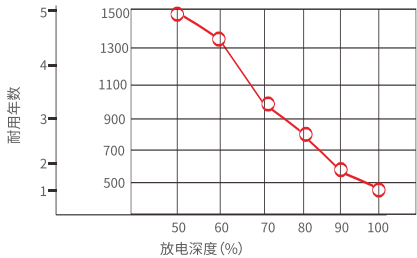
额定电压(V)	12
额定容量(AH)	120
最大外形尺寸(mm)	长(mm) 360 宽(mm) 172 高(mm) 285 总高(mm) 290
参考重量(Kg)	37.5±0.5
放电倍率(HR)	5

各率放电曲线
Rate discharge curves



上图为蓄电池的各种放电率放电电流,由于放电率变化,放电电流也随之增大或减小,因此放电容量也受其制约。

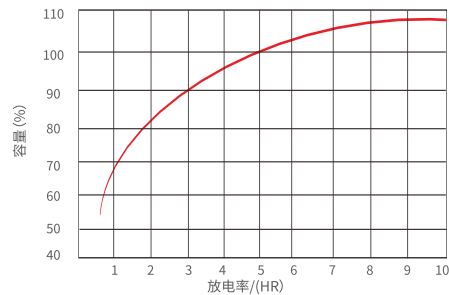
放电深度与寿命的关系
Relationship between discharge depth and life



先进的技术和性能使蓄电池的充放电可达两年以上(80%深度放电使用时)。

注:蓄电池在放电过程中内阻不断增大,放电终了时内阻为最大值,这是因为放电过程中极板内生成导电不良的硫酸铅,为防止极板硫酸盐化引起蓄电池寿命缩短,在放电结束后尽快进行充电。

放电率与容量的关系
Relationship between discharge rate and capacity

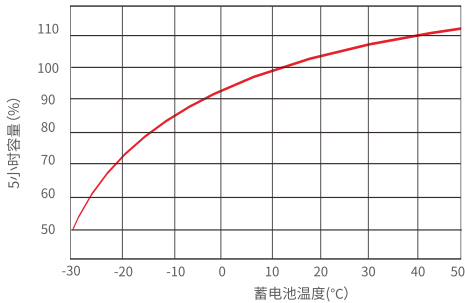


上图为蓄电池的放电率与容量的关系曲线。蓄电池的放电电流的求解方法,可根据上图计算出各时间率下的放电电流。

5小时率(5HR)=100Ah÷5=20A
3小时率(3HR)=100Ah×0.85÷3=28A
1小时率(1HR)=100Ah×0.6÷1=60A

注意:电动车辆的负载越大,或者高速运转(即放电电流越大),使用时间便会相应缩短。

温度与容量的关系
Relationship between temperature and capacity



从上图所示的蓄电池温度与容量的关系可以看出,随着温度的降低,蓄电池的容量也随之下降。

A、电解液的扩散性减弱,两极活性物质的化学反应迟钝。
B、电解液的电阻增大,引起电导率变低。

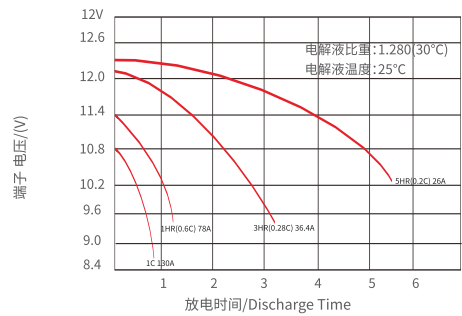
型号MODEL:
XP-12V(280)6-EV-70



电池特性参数

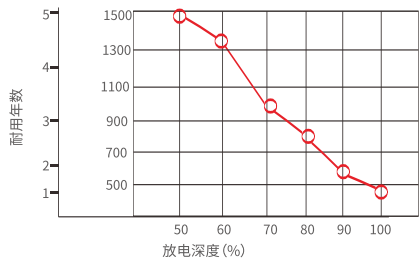
额定电压(V)	12
额定容量(AH)	130
最大外形尺寸(mm)	长(mm) 360 宽(mm) 172 高(mm) 295 总高(mm) 300
参考重量(Kg)	39.5±0.5
放电倍率(HR)	5

各率放电曲线
Rate discharge curves



上图蓄电池的各种放电率放电电流, 由于放电率变化, 放电电流也随之增大或减小, 因此放电容量也受其制约。

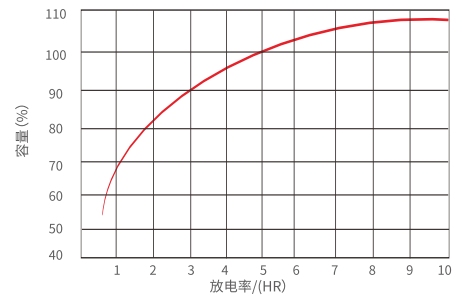
放电深度与寿命的关系
Relationship between discharge depth and life



先进的技术和性能使蓄电池的充放电可达两年以上 (80%深度放电使用时)。

注: 蓄电池在放电过程中内阻不断增大, 放电终了时内阻为最大值, 这是因为放电过程中极板内生成导电不良的硫酸铅, 为防止极板硫酸盐化引起蓄电池寿命缩短, 在放电结束后尽快进行充电。

放电率与容量的关系
Relationship between discharge rate and capacity



上图为蓄电池的放电率与容量的关系曲线。蓄电池的放电电流的求解方法, 可根据上图计算出各时间率下的放电电流。

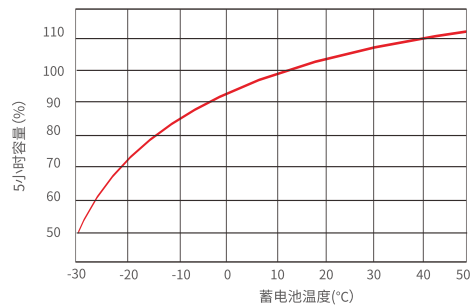
5小时率 (5HR) = 100Ah ÷ 5 = 20A

3小时率 (3HR) = 100Ah ÷ 0.85 ÷ 3 = 28A

1小时率 (1HR) = 100Ah ÷ 0.6 ÷ 1 = 60A

注意: 电动车辆的负载越大, 或者高速运转 (即放电电流越大), 使用时间便会相应缩短。

温度与容量的关系
Relationship between temperature and capacity



从上图所示的蓄电池温度与容量的关系可以看出, 随着温度的降低, 蓄电池的容量也随之下降。

A. 电解液的扩散性减弱, 两极活性物质的化学反应迟钝。

B. 电解液的电阻增大, 引起电导率变低。

XUPAI 旭派

旭派电池—大家都在用

国内主要电动车品牌的选择,品质值得信赖!



●排名随设计师心情排不分先后 仅展示部分厂家

MARKETING NETWORK 营销网络

旭派电池凭借优秀的产品品质、良好的公司信誉、完善的售后服务,产品销售及售后服务网络遍布大陆、港澳台等国内市场及亚洲、欧美、非洲等国际市场。

